

福建全自动立体仓库哪家好

生成日期: 2025-10-24

立体仓库, 1. 输送系统: 根据物流图, 合理选择输送机的类型, 包括: 辊道输送机、链条输送机、皮带输送机、升降移载机、提升机等。同时, 还要根据仓库的瞬时流量合理确定输送系统的速度。2. 其它设备: 根据仓库的工艺流程及用户的一些特殊要求, 可适当增加一些辅助设备, 包括: 手持终端、叉车、平衡吊等。3. 设计WCS控制系统及WMS仓库管理系统的各功能模块根据仓库的工艺流程及用户的要求, 合理设计控制系统及仓库管理系统。控制系统及仓库管理系统一般采用模块化设计, 便于升级和维护。4. 自动仓模拟整套系统在有条件的情况下, 对整套系统进行**模拟, 可以对立体仓库的贮运工作进行较为直观的描述, 发现其中的一些问题和不足, 并作出相应的更正, 以优化整个AS/RS系统。5. 进行设备及控制管理系统的详细设计以上所述为自动化立体仓库设计的一般过程, 在具体设计中, 可结合具体情况灵活运用。自动化立体库可以根据物料出入库自动建账, 可通过搜索一定时期内没有操作的物料并及时处理, 方便快捷。福建全自动立体仓库哪家好



立体仓库按照设计导轨配置分类1、直线导轨式货物搬运机器人(堆垛车、穿梭车等)行走路线完全是直线的, 货物搬运机器人只能在规定的单个巷道内直线行驶作业□2□U型导轨式货物搬运机器人(堆垛车、穿梭车等)行走路线直线或者圆弧的, 货物搬运机器人可以在规定的单个巷道内直线行驶作业, 也可以通过圆弧轨道行驶到其他巷道进行作业。这类仓库由于一台搬运机器人可以管理多个巷道, 所有比较经济实惠, 但是工作效率相对较低。3、横移导轨式通过横移接轨方式, 把多条平行导轨连接起来, 可以减少堆垛机数量, 这样设计机构经济简单, 可以集中管理。福建全自动立体仓库哪家好自动化立体仓库充分利用了仓库的垂直空间, 单位面积的存储量远大于传统仓库。



分离型立体仓库：建筑物与高层货架不是联结为一体，而是分别建造。一般是在建筑物完成之后，按设计及规划在建筑物内部安装高层货架及相关的机械装备。分离型立体仓库可以不形成长久性设施，可按需要进行重新安装和技术改造，因此比较机动。一般说来，由于是分别建造，造价多，分离型立库仓库也适合旧库改造时采用。一体型立体仓库一般层数较高，采用钢结构或钢筋混凝土结构，而分离型立体仓库一般层数较低，主要是钢结构，可装配，也可拆移，有一定机动性。现代物流系统中，储存型的物流中心，吞吐量及储存量较大的仓库，配送中心的存货库等多采用一体型立体仓库，而车间仓库、配送中心的配货部、转运中心等多采用分离型立体仓库。

自动化立体仓库设计立体仓库设计步骤，一般分为：（1）收集、研究用户的原始资料，明确用户所要达到的目标，这些原始资料包括：①明确自动化立体仓库与上游、下游衔接的工艺过程；②物流要求：上游进入仓库的较大入库量、向下游转运的较大出库量以及所要求的库容量；③物料的规格参数：物料的品种数、物料包装形式、外包装尺寸、重量、保存方式及其它物料的特性；④立体仓库的现场条件及环境要求；⑤用户对仓库管理系统的功能要求；⑥其它相关的资料及特殊要求。立体仓库中配置有多层货架。由于货架较高，所以又称为高层货架仓库。



单元货格式立体仓库，货架以两排为一组，组间留有通道。所以这种仓库需留有较多的通道，面积利用率不太高（约为60%），空间利用率较高。单元货格式立体仓库，可用多种起重装卸机械进行作业。一般而言，中、高层主要采用沿轨道行驶的巷道起重机，以保证能在狭窄的巷道内进行作业，低层立体仓库和中层立体仓库中高度较低者，也采用一般叉车或高架叉车进行作业，为减少叉车转弯所需的通道宽度，叉车不从正面进行作业，而采取侧叉式叉车作业。自动化立体仓库的缺点，储存货品的品种受到限制。福建全自动立体仓库哪家好

立体仓库设计明确自动化立体仓库与上游、下游衔接的工艺过程。福建全自动立体仓库哪家好

自动化立体仓库，是物流仓储中出现的新概念。利用立体仓库设备可实现仓库高层合理化，存取自动化，操作简便化；自动化立体仓库，是当前技术水平较高的形式。自动化立体仓库的主体由货架，巷道式堆垛起重机、入（出）库工作台和自动运进（出）及操作控制系统组成。货架是钢结构或钢筋混凝土结构的建筑物或结构体，货架内是标准尺寸的货位空间，巷道堆垛起重机穿行于货架之间的巷道中，完成存、取货的工作；管理上采用WCS系统进行控制。福建全自动立体仓库哪家好